

Eclipse) Brasil

A MELHOR SOLUÇÃO EM TRATAMENTO DE PISOS DE ALTO TRAFEGO

DISTRIBUIDORA AUTORIZADA

Pioneer) Eclipse

ECLIPSE BRASIL IMPORTAÇÃO E COMÉRCIO LTDA
PRAÇA PINHEIRO DA CUNHA, 344 - IPIRANGA - SÃO PAULO - SP
TELEFONE : (11) 5061- 1255 FAX: (11) 5061- 1855
E-MAIL: ECLIPSE.BRASIL@TERRA.COM.BR
WWW.ECLIPSEBRASIL.COM

PROCEDIMENTOS OPERACIONAIS

POLIDORAS DE PISO

SISTEMA PIONEER ECLIPSE®

POLIDORA A GÁS- UHS (ULTRA HIGH SPEED)

O QUE É UMA POLIDORA A GÁS?

É um equipamento com motor a combustão, movido a gás e com a finalidade de dar polimento no piso para o endurecimento e nivelamento do filme.



CUIDADOS TÉCNICOS COM O EQUIPAMENTO

Os cuidados com o equipamento garantem uma maior durabilidade e, conseqüentemente, uma diminuição nos custos de manutenção, tanto corretivas como preventivas.

O operador deverá seguir algumas instruções básicas, como por exemplo, a verificação do nível de óleo, do filtro de ar e a colocação correta do disco. Buscando sempre reduzir os custos de manutenção e aumentar a qualidade do serviço.

Afinal, a conservação do Equipamento é uma responsabilidade de todos, principalmente do operador.

DEVERES DO OPERADOR DE MÁQUINA

Conforme dito acima, todo operador da máquina deverá executar alguns procedimentos antes de iniciar o trabalho de polimento no piso. Os mais básicos são a verificação na colocação do disco, a medição diária do nível do óleo, a checagem da conexão do botijão de gás com a polidora, a limpeza do filtro de pó e também a integridade do suporte de disco.

INÍCIO DOS TRABALHOS DE POLIMENTO

Vareta de Óleo

Tem como finalidade medir o nível de óleo no motor. Esta medição é importante para evitar a falta ou excesso de óleo, que podem causar problemas no equipamento.

A falta de óleo ocasiona o não funcionamento, pois há no motor um sistema de sensor, que bloqueia a passagem de gás, caso o nível esteja abaixo do mínimo. Já o excesso pode causar encharcamento das velas de ignição, do filtro de ar, do carburador e outros problemas decorrentes.



IMAGEM 1



IMAGEM 2

Troca de Óleo

É a retirada do óleo saturado e a colocação de outro novo. É importante devido a necessidade de uma perfeita lubrificação das peças internas do motor.

Segundo recomendações do fabricante, esta troca deve ser feita a cada 50 horas de uso ou a cada 15 dias.

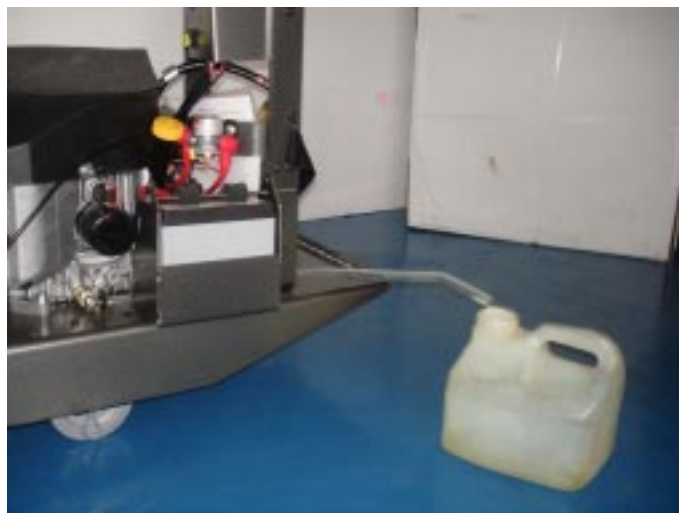


IMAGEM 3

Para a troca de óleo os procedimentos são:

- 1** – Funcione a máquina por cinco minutos em alta rotação para o aquecimento do óleo; desligue o motor; para desligar, feche o registro de gás e só depois que o motor parar vire a chave de ignição;
- 2** – Localize o tubo de drenagem de óleo, ao lado esquerdo do equipamento;
- 3** – Abra a válvula de drenagem, girando-a com uma chave apropriada (10 mm). Nunca puxe a válvula;
- 4** - Deixe o óleo escorrer por completo dentro de uma vasilha; **(IMAGEM 3)**
- 5** – Feche a válvula de drenagem, certificando-se que está bem apertada sem a possibilidade de vazamento;
- 6** – Após o fechamento da válvula, deixe escorrer o resquício de óleo restante no tubo;
- 7** – Remova a vareta de medição de óleo; **(IMAGEM 1)**
- 8** – Quando a troca do óleo for acompanhada da troca do filtro de óleo, adicionar 1,8 litro de óleo para motor, no caso contrário, deve-se adicionar 1,5 litros;
- 9** – Com a máquina em posição de trabalho (com o suporte do disco apoiado no chão) verifique o nível de óleo através da vareta de medição; **(IMAGEM 2)**
- 10** – Recoloque a vareta de medição e rosqueie até o fim.

IMPORTANTE

NUNCA FAÇA A MEDIÇÃO DE ÓLEO COM A VARETA ROSQUEADA E A MÁQUINA FORA DA POSIÇÃO DE TRABALHO;

NUNCA COLOQUE ÓLEO ACIMA DO NÍVEL MÁXIMO;

NUNCA FUNCIONE O MOTOR COM O NÍVEL DE ÓLEO ABAIXO DO MÍNIMO;

Disco de Polimento

Localizado na parte inferior da máquina, o disco tem a função de dar o polimento na área com tratamento de piso. Algumas das suas funções são o nivelamento e uma boa fixação do filme, através do calor gerado pelo atrito e pela alta rotação do disco, em movimento no piso.

Para a colocação ou troca de disco devemos seguir as seguintes instruções:

- 1 - Levantar a máquina na posição vertical, apoiando o manete no piso;
- 2 - Verificar a existência de trincas ou rachaduras no suporte de disco. Um suporte de disco danificado girando em alta velocidade pode ser extremamente perigoso; **(IMAGEM 4)**
- 3 - Checar se as presilhas de velcro estão em boas condições de uso;
- 4 - Verificar o disco de polimento. Caso esteja sujo, rasgado ou muito desgastado efetuar a limpeza ou mesmo a troca;
- 5 - Para a troca do disco, retirar o Center-Lok , centralizar o disco de polimento e encostá-lo nas presilhas de velcro; recolocar o Center-Lok.

Lembrando que o Center-Lok servirá apenas para centralizar o disco. A fixação entre o disco de polimento e o suporte será feita através das presilhas de velcro.



IMAGEM 4

Sistema de Alimentação de Combustível

As polidoras Pioneer Eclipse são movidas a gás e para a colocação dos botijões alguns cuidados são necessários:

- 1 – Posicionar o botijão na parte traseira da máquina, prendendo-o com a cinta de fixação de tal modo que não haja movimentação do cilindro;
- 2 – Conectar a borboleta da mangueira de combustível na válvula do botijão e girar para a direita (sentido horário); Aperte somente com a mão;
- 3 – Verificar se há vazamento de gás, detectado pelo odor característico ou por bolhas, no caso do uso de espuma; Esta verificação deve ser feita imediatamente após a colocação do cilindro de gás.

IMPORTANTE

OS CILINDROS NUNCA DEVEM SER DEIXADOS NO EQUIPAMENTO APÓS O TÉRMINO DOS SERVIÇOS. DEVEM SER LEVADOS ÀS ÁREAS PRÓPRIAS PARA O ARMAZENAMENTO.



Filtro de Pó

Tem como finalidade reter o pó e outras partículas que estejam no ar e que possam danificar o motor. Por trata-se de um motor refrigerado a ar, é de fundamental importância, que o filtro de pó esteja limpo e em perfeitas condições de uso.

Abaixo alguns procedimentos para a limpeza do filtro de pó:

- 1- A limpeza do filtro de pó deve ser feita a cada hora de trabalho da polidora;
- 2 – Ao final do trabalho o filtro deve ser retirado, lavado e secado;

IMPORTANTE

O uso indevido deste filtro ou a substituição por qualquer outro tipo de espuma que não a original, poderá causar superaquecimento no sistema de refrigeração do motor.



Fusível

Dispositivo de segurança que tem como objetivo proteger toda a parte elétrica da máquina de possíveis curtos-circuitos. No caso de algum problema elétrico, o fusível queima evitando danos em outras partes do equipamento.

Abaixo algumas instruções para a troca:

MEAN MACHINE

1- Retirar o fusível que está localizado do lado esquerdo da máquina, próximo a chave de ignição;

2- Efetuar a troca do fusível caso esteja queimado, prestando muita atenção para que seja colocado outro de mesma amperagem (20A);

SPEED PRO

1- Retirar o fusível que está localizado do lado direito da máquina, próximo ao motor de partida;

2- Efetuar a troca do fusível caso esteja queimado, prestando muita atenção para que seja colocado outro de mesma amperagem (20A);

IMPORTANTE

No caso da queima constante de fusíveis, procurar a assistência técnica para a localização e a solução do (s) problema (s) na parte elétrica.

Manete

Também conhecido como guidão, tem como objetivo ajudar o operador na locomoção do equipamento durante o serviço de polimento e o transporte para o armazenamento.

O manete tem regulagem de altura, o que facilita na condução do equipamento no polimento ou na troca dos discos.

Para a troca do disco, deve-se soltar os parafusos do ajuste e colocar o manete na posição vertical, o que facilita a troca.

POLIMENTO

O que é Polimento?

É a geração de calor através do atrito, que resulta no nivelamento do piso com um aumento no brilho. Remove pequenos riscos e fortifica as camadas de cera, o que resulta em um aumento na vida útil do tratamento.

Quando Polir?

O polimento tem de ser diário, visando remover riscos na superfície e endurecer a camada do filme, bem como realçar o brilho. Porém, alguns cuidados devem ser tomados nessa etapa do trabalho.

Considerando que o polimento é feito com equipamento de alta rotação, o operador deve ser bem treinado e equipado com EPI's apropriados para esta operação.

É recomendável que o operador inicie o trabalho de polimento somente após checar os itens acima citados (óleo, gás e fixação do disco).

DICAS DE POLIMENTO

- 1 – Lembre-se que o piso deve estar devidamente mopeado, lavado e seco antes do polimento. O polimento sobre um piso sujo acelera o processo de encardimento do filme;além de gerar um fenômeno chamado “piso sujo brilhante”;
- 2 – Utilize sempre discos limpos, um disco sujo além de acelerar o processo de encardimento, diminui o atrito com o filme e conseqüentemente prejudica o resultado do polimento;
- 3 – A condução da máquina deve ser efetuada dentro de um ritmo normal de caminhada. Este item é de fundamental importância, pois faz com que o disco tenha tempo para agir sobre o acabamento. Afinal, o atrito faz com que com o filme endureça e se iguale, deixando o piso uniforme com mais brilho;
- 4 – O polimento deve ser executado sempre seguindo o alinhamento da pedra. Este procedimento ajudará o operador na identificação das áreas já polidas e sem polimento;
- 5 – Nunca acelere a caminhada ou corra com a máquina. Você pode causar acidentes, danificar o equipamento ou outros objetos, além de não fazer o polimento corretamente conforme já mencionado no item 3.
- 6 – Utilize sempre os Epi's apropriados para esta operação (Máscaras de pó, protetor auricular e sapato de segurança), pois além de serem itens obrigatórios perante a lei, evitarão problemas de saúde;
- 7 – Cuidado com tomadas, pregos ou outras partes salientes no piso, elas podem causar danos ao disco, ao equipamento e até ao próprio piso.

OPERAÇÃO

O operador de máquina, após ter feito toda a checagem do equipamento e estar usando os EPI's corretamente, deve seguir os procedimentos abaixo:

- 1 – Abrir o registro do cilindro de gás;
- 2 – Acionar a chave de ignição e, após o funcionamento, esperar por 30 segundos para o aquecimento do motor.

IMPORTANTE

O motor de partida não poderá ser acionado por mais de dez segundos consecutivos.

Máquina MEAN MACHINE

- 1 – Acionar a embreagem puxando uma das alavancas localizada no manete;
- 2 – Abaixar o disco até o piso e iniciar o movimento de polimento com a máquina;
- 3 – Empurrar a alavanca do acelerador até a velocidade de operação.

Máquina SPEED PRO

- 1 – Abaixar o disco até o piso e iniciar o movimento de polimento com a máquina;
- 2 – Acionar a alavanca do acelerador que esta localizada junto ao manete.

IMPORTANTE

Nunca pare a máquina com o disco de polimento girando. Este procedimento pode causar danos no acabamento, como por exemplo a queima do filme;

Nunca desligue a maquina na ignição. O correto é fechar o registro e deixar o gás acabar para assim o motor desligar por si só; depois desligue a chave de ignição;

Nunca altere ou desmonte o sistema de alimentação de combustível. Fazê-lo poderá ser perigoso além de invalidar a garantia de fábrica;

Nunca deixe o equipamento funcionando sem assistência;

Nunca deixe o cilindro na máquina após o término do serviço. Os botijões deverão ser guardados em local arejado, já determinado pela segurança.